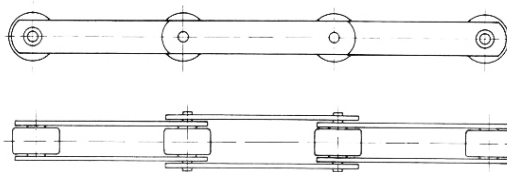


1. Cadenas



1.09 Cadenas transportadoras

DE EJES LLENOS
SERIE 600



DE EJES HUECOS
SERIE 800

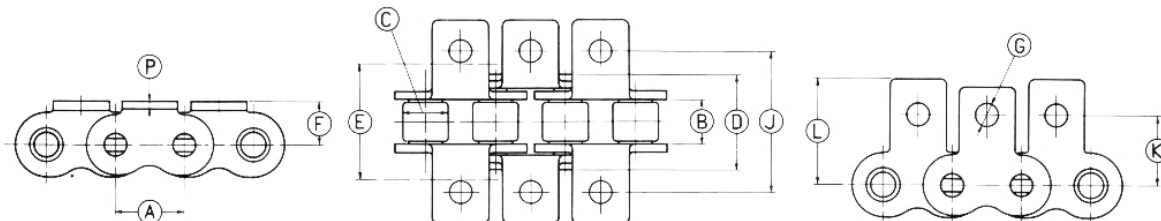
1.10 Cadenas de rodillos especiales

FILAS	DESIGNACION	PASO A		Ancho interior mínimo		∅ del rodillo o casquillo	Ancho máx. sobre ejes		Luz lateral mínima	Separación entre filas	Superficie de articulación	Carga aprox. de rotura	Eslabones por metro aprox.	Peso por metro
		Pulgadas	mm.	B mm.	C mm.	D mm.	E mm.	F mm.	cm. ²	kg.	kg.			
ESPECIALES														
SIMPLE	31	3/8	9,525	3,94	6,35	10,5	15,50	—	0,22	1000	105	0,360		
	36*	3/8	9,525	7,50	5,08	15,80	22,—	—	0,39	1300	105	0,460		
	37*-38* ☆	3/8	9,525	5,72	6,35	13	18	—	0,38	1000	105	0,440		
	48	1/2	12,70	6,40	7,75	15,—	20,—	—	0,39	1650	79	0,550		
	49	1/2	12,70	5,21	8,51	14,60	18,—	—	0,39	2000	79	0,720		
	51	5/8	15,875	6,48	10,16	16,—	21,—	—	0,51	2500	63	0,840		
	63	3/4	19,05	12,70	12,07	25,1	32,—	—	1,05	3900	53	1,600		
	81	1	25,40	12,70	12,70	24,1	35,—	—	1,06	3900	39	1,330		
	121	1 1/2	38,10	25,40	25,40	53,2	76,—	—	5,54	22000	27	7,680		
	141	1 3/4	44,45	30,99	27,94	64,6	90,—	—	7,40	26000	23	9,450		
DOBLE	2037*													
	2038* ☆	3/8	9,525	5,72	6,35	23,6	29,—	10,24	0,76	1900	105	0,860		

* Cadenas de casquillos. ☆ Cadenas de brida recta.

Existen además de estas series, varias cadenas de diseño especial para competición y otras aplicaciones sometidas a esfuerzos o velocidades elevadas. Véase catálogo especial.

1.11 Cadenas de rodillos con aletas



Designación	PASO A		Ancho interior mínimo	∅ del rodillo	Ancho máximo sobre ejes	Luz lateral mínima	Altura sobre la línea de paso	∅ del taladro	Separación transversal	Altura del eje a centro taladro	Altura del eje a extremo ala	Grueso aleta	Carga aprox. de rotura
	Pulgadas	mm.											

Derivadas de las normas europeas BS y DIN

NORMA ISO													
42	1/2	12,70	7,75	8,51	17,—	21,—	8,89	4,3	25,40	12,70	19,20	1,5-1,6	2000
52	5/8	15,875	9,65	10,16	19,—	25,—	10,32	5,3	31,75	15,88	24,70	1,6	2500
62	3/4	19,05	11,68	12,07	22,—	28,—	13,46	6,4	38,10	18,25	31,1	1,8	3200
82	1	25,40	17,02	15,88	34,60	45,—	15,88	6,4	50,80	24,60	35,60	3,0-4,0	6500
102	1 1/4	31,75	19,56	19,05	40,1	58,5	19,84	8,4	63,50	31,75	44,4	3,5-4,5	10000
122	1 1/2	38,10	25,40	25,40	53,2	76,—	26,67	10,5	76,20	36,51	50,50	5-6,2	19000
142	1 3/4	44,45	30,99	27,94	64,6	90,—	28,57	13,—	88,90	44,45	64,20	6,6-7,25	21000
162	2	50,80	30,99	29,21	64,4	95,5	31,75	13,—	101,60	50,80	71,10	6,2-7,25	26000

Derivadas de la norma Americana ANSI

40	1/2	12,70	7,95	7,92	16,30	22,—	7,94	3,6	25,40	12,70	19,45	1,5	1850
50	5/8	15,875	9,53	10,16	20,10	26,5	10,32	5,3	31,75	15,88	25,15	2,0	2900
60	3/4	19,05	12,70	11,91	25,10	32,—	11,90	5,3	38,10	18,25	29,20	2,4	3900
80	1	25,40	15,88	15,88	32,—	44,5	15,88	6,75	50,80	24,60	39,—	3,2	6700
100	1 1/4	31,75	19,05	19,05	43,40	55,5	19,84	8,4	63,50	31,75	44,40	4,—	11000
120	1 1/2	38,10	25,40	22,23	53,40	67,—	23,02	10,5	76,20	36,51	50,5	4,8	15500
140	1 3/4	44,45	25,40	25,40	56,50	74,—	28,57	11,5	88,90	44,45	63,20	5,6	21000
160	2	50,80	31,75	28,58	68,50	85,5	31,75	13,—	101,60	50,80	71,10	6,35	26500

ESPECIALES

49	1/2	12,70	5,21	8,51	14,60	18,20	8,89	4,3	22,80	12,70	19,20	1,5-1,6	2000
51	5/8	15,875	6,48	10,16	16,—	21,—	10,32	5,3	28,50	15,88	24,70	1,6	2500
81	1	25,40	12,70	12,70	24,1	35,—	13,—	5,3	38,—	16,5	25,—	1,8-2,4	3900

Al solicitar una cadena con aletas deberá indicarse su forma, recta o doblada a 90°, y la posición que ocupan en la cadena. Véanse variantes con ejes huecos, para giro lateral, etc... en hojas técnicas aparte.